

Bomba de vacío con alta resistencia química



Descripción:

Bomba de vacío de diafragma, dos etapas, sin aceite; construcción interna con partes de PTFE, alta resistencia química. Equipo rentable, silencioso, confiable y prácticamente libre de mantenimiento. Gran aplicación para rotovapores y demás equipos que generan vapores corrosivos, de uso común en la industria química, petroquímica, farmacéutica, procesos de filtración, destilación al vacío, evaporación rotatoria, concentración centrifuga y al vacío, extracción de fase solida, procesos de secado convencional y en gel, etc.

Especificaciones:

Catalogo	PRO1004000
Capacidad máxima	25L/min
Vacío máximo	≤13 mbar abs
Flujo	0 mmHg 25L/min 100 mmHg 22L/min 200 mmHg 20L/min 300 mmHg 12L/min 400 mmHg 7.5L/min 550 mmHg 5L/min
Presión continua máxima	1 bar (14.7 psi)
Ruido	50 dB
Velocidad	1450 RPM
Puerto de succión	8mm
Peso	7Kg
Consumo eléctrico	95W
Medidas (W*D*H)	294*156*195mm
Alimentación Eléctrica	110/220V, 50/60Hz